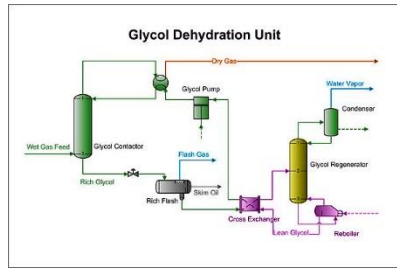


# ۰۷ - P - پکیج خشک کن گاز TEG, DEG & MEG



شرکت ترواش جم پیمانکار EPC جهت طراحی و تحویل پکیج خشک کن گاز طبیعی می باشد. گاز طبیعی معمولاً حاوی مقدار زیادی آب است. این آب باعث مشکلات متعددی برای فرایندها و تجهیزات پایین دست، از جمله خوردگی و انجماد در خطوط لوله می شود. خشک کردن گاز مبتنی بر گلیکول یک تکنولوژی برای حذف هر دو عامل آب، CO<sub>2</sub> و سولفید هیدروژن از گاز طبیعی است.

## فرآیند پکیج خشک کن گاز:

گلیکول به بالای برج جذب کننده، برای ترکیب با جریان گاز طبیعی مرطوب ریخته میشود. پس از خروج از برج جذب کننده، گلیکول غنی شده به واحد احیا ارسال می شود. لازم به ذکر است واحد خشک کن گاز میتواند با TEG، DEG و MEG طراحی شود.

## مزایای پکیج خشک کن گاز:

- حداکثر کاهش رطوبت گاز
  - ظرفیت بالا خشک کن گاز
  - حذف آب؛ بنزن، تولوئن، اتیل بنزن و زایلن؛ و دیگر ترکیبات آلی فرار
  - حداقل ضایعات گلیکول
- طراحی پکیج خشک کن گاز:

ظرفیت گرمکن باز یافت	پمپ	ظرفیت گردش گلیکول
kw	lit/hr	(lit of Glycol/kg water removed)
22	150	25
44	150	25
73	350	25
110	800	25
161	800	25
220	1,700	25
293	2,500	25
440	3,400	25

